



**Rotoplas**<sup>®</sup>  
más y mejor agua

**Catálogo  
Multiproducto**  
Soluciones  
de agua

**Más y mejor agua**

• Innovación • Calidad • Garantía

# Más soluciones de agua, mejor calidad de vida.

**Acompañar** el agua es aprovecharla desde la lluvia, **conducirla** sin desperdiciar una gota, abastecer hogares y edificios enteros, **almacenarla**, conservarla intacta, **purificarla** para consumo humano y **tratarla**.

Hemos acompañado al agua con innovación e investigación desde hace más de 35 años y por ti lo seguiremos haciendo.

**Rotoplas, más y mejor agua.**

Pág. 6

**Almacenamiento**

Pág. 20

**Conducción**

Pág. 24

**Purificación**

Pág. 30

**Tratamiento**

Desde hace más de tres décadas, en **Rotoplas** tenemos como misión contribuir a **mejorar la calidad de vida** de las personas; por ello, día con día, nos enfocamos en crear soluciones que faciliten el tener **más y mejor agua**.

Somos una compañía líder, de **origen mexicano**, con una tradición que nos impulsa a crecer sostenidamente en México y Latinoamérica, para llevar nuestras **soluciones de almacenamiento, conducción, purificación y tratamiento del agua**.

Nuestra pasión es innovar y desarrollar nuevas tecnologías que nos permitan brindar un amplio portafolio de productos de alta calidad y máxima garantía, acorde a las necesidades y a las diversas normas y certificaciones. Contamos con un **Centro de Investigación y Desarrollo (CID)**, 25 plantas de producción y el personal experto que permanentemente está a la vanguardia.

Como **Empresa Socialmente Responsable**, mantenemos un firme compromiso de ayudar a las comunidades más vulnerables mediante nuestros diferentes **programas sociales**, siempre ocupándonos de contar con **procesos y soluciones sustentables** que contribuyan a preservar el medio ambiente para el bienestar de ésta y las generaciones por venir.

**Rotoplas, más y mejor agua.**

# Soluciones para Almacenamiento de Agua

Tanques, Cisternas  
y Accesorios  
Cosecha de Agua  
de Lluvia

 Almacenamiento

## Tanque Garantía de por vida\*

### Beneficios

- Único con Garantía de por vida. (Aplica solo para Tanque Beige).
- Equipado con los mejores accesorios que aseguran su funcionamiento y calidad del agua.
- El filtro **HydroNet**® retiene tierra y sedimentos, brindando agua limpia y transparente.
- Cuenta con una exclusiva Capa Antibacterial con tecnología **EXPEL** que inhibe la reproducción de bacterias manteniendo el agua más limpia.
- Su tapa click con cierre perfecto evita que entren contaminantes al agua.
- Todos los accesorios incluidos están garantizados por cinco años y cero fugas.



Tanque Garantía de por vida

| Capacidad | Diámetro Mts. | Altura Mts. | Num de Personas |
|-----------|---------------|-------------|-----------------|
| 450 L     | 0.85          | 0.99        | 2               |
| 750 L     | 1.10          | 1.02        | 4               |
| 1 100 L   | 1.10          | 1.40        | 5               |
| 2 500 L   | 1.55          | 1.60        | 10              |

Tanque Garantía de por vida horizontal

| Producto | Diámetro Mts. | Altura Mts. | Ancho Mts. | Num de Personas |
|----------|---------------|-------------|------------|-----------------|
| 1 000 L  | 1.30          | 1.21        | 1.14       | 5               |

### Accesorios que equipan a un Tanque Garantía de por vida

1. Válvula de Llenado.
2. Multiconector con válvula de Esfera y Tuerca de unión
3. Flotador # 5.

4. Jarro de Aire.
5. Filtro Estándar\*\*.



\* Rotoplas otorga Garantía de por vida a sus tanques Rotoplas color beige por cualquier defecto en su fabricación que se origine en los materiales, elaboración, mano de obra y/o acabados empleados para ello.

\*\*5 años de garantía.

## Cisterna Garantía de por vida\*

### Beneficios

- Garantía de por vida (Aplica solo para Cisterna azul), sin fisuras ni filtraciones.
- Equipada con los mejores accesorios que aseguran su funcionamiento y calidad del agua.
- Filtro **HydroNet**® que retiene tierra y sedimentos, brindando agua limpia y transparente.
- Cuenta con una exclusiva Capa Antibacterial con tecnología **EXPEL** que inhibe la reproducción de bacterias manteniendo el agua más limpia.
- Su tapa click con cierre perfecto evita que entren contaminantes al agua.
- Todos los accesorios incluidos están garantizados por cinco años y cero fugas.
- La bomba cuenta con 2 años de garantía.



Cisterna Standard Garantía de por vida

| Producto       | Diámetro Mts. | Altura Mts. | Num de Personas |
|----------------|---------------|-------------|-----------------|
| CIS 1 700 LTS  | 1.40          | 1.40        | 8               |
| CIS 2 800 LTS  | 1.55          | 1.85        | 15              |
| CIS 5 000 LTS  | 2.24          | 1.90        | 30              |
| CIS 6 000 LTS  | 2.27          | 2.10        | 36              |
| CIS 10 000 LTS | 2.24          | 3.10        | 60              |

### Accesorios que equipan una Cisterna Rotoplas

1. Válvula de Llenado.
2. Válvula de Pie (Pichacha).
3. Flotador # 7.
4. Válvula de Esfera.
5. Electronivel (Boya).
6. Filtro Estándar\*\*.
7. Bomba Periférica con Tanque Hidroneumático.



\* Rotoplas otorga Garantía de por vida a sus cisternas Rotoplas color azul por cualquier defecto en su fabricación que se origine en los materiales, elaboración, mano de obra y/o acabados empleados para ello.

\*\*5 años de garantía.

## Sistema de cosecha de agua de lluvia

Pensado para satisfacer las necesidades actuales aprovechando los recursos naturales, Rotoplas cuenta con un sistema de cosecha de agua de lluvia para la reutilización de agua en casas, comunidades rurales, edificios residenciales, escuelas, parques, hoteles y hospitales.

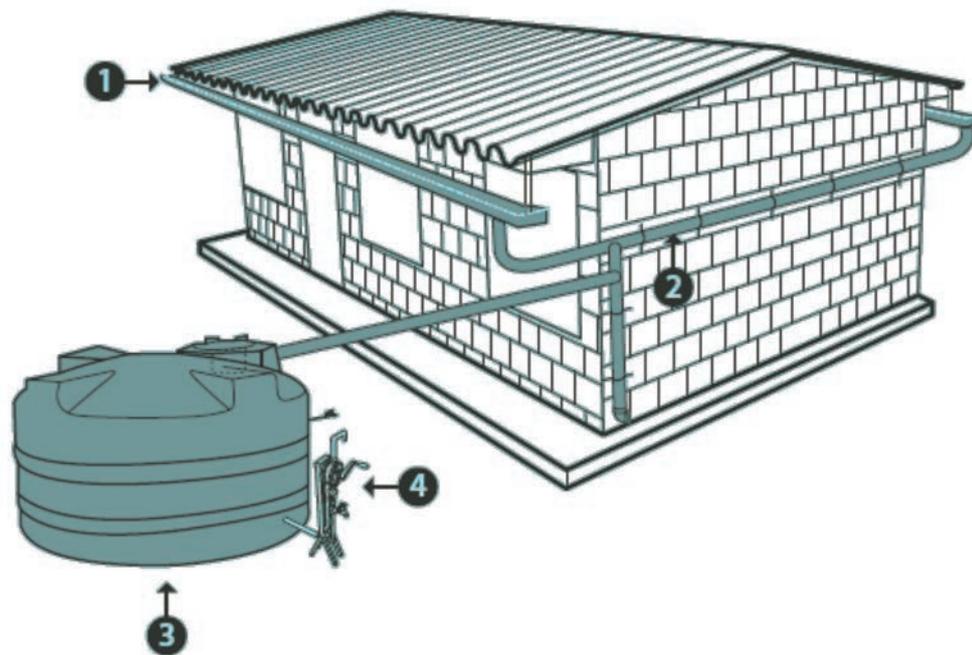
## Cuidando de ti y del medio ambiente

El diseño de este sistema de captación de agua de lluvia cuenta con un eficaz proceso de recolección y almacenamiento y con una capacidad de 5,000 a 10,000 litros de agua para su reutilización en funciones básicas como: usos sanitarios, riego (hogar y campo).



## Fácil instalación

El sistema tiene un diseño simple que facilita su instalación, uso y mantenimiento. Está compuesto por un tanque, un filtro pluvial, kit de canaletas y bomba manual (opcional); además es compatible con distintas tuberías como PP y PVC.



### COMPONENTES

1. Canaletas
2. Tubería PVC
3. Tanque
4. Bomba manual
5. Filtro de Hojas

## Accesorios para Tanques y Cisternas

5 años  
de garantía



### Válvula de Llenado

Permite un eficiente y rápido suministro de agua (3/4", 1/2").



### Multiconector\* con Válvula Esfera

Permite la limpieza y lavado de Tanque, evitando cualquier tipo de fuga, integrando 8 piezas en 1. (3/4", 1").



### Flotador

Asegura que el agua no rebase el nivel óptimo evitando que se derrame.



### Jarro de Aire

Desaloja el aire contenido en las líneas de agua, ayudando a mejorar la fluidez del agua.



### Válvula de Pie (Pichacha)

Mantiene un flujo sin interrupciones (1").



### Válvula de Esfera

Mantiene la presión en el agua y proporciona un mejor caudal además de evitar cualquier tipo de fuga (3/4").

\* El Multiconector no debe ser utilizado como llave de chorro

## Electronivel (Boya)

Protege la bomba de trabajar en seco y quemarse.



## Filtro Jumbo y Filtro Estándar

Su exclusiva tecnología *Hydroplex*™ retiene el 99.99% de partículas y pequeños sedimentos, brindando agua limpia y transparente.

Protege a tu hogar de que se dañen los electrodomésticos y la ropa se percuda, ya que impide el ingreso del sarro.

- Filtro Estándar: Ideal para Tanque, filtra 24 L por minuto.
- Filtro jumbo: ideal para cisternas, filtra 56 L por minuto.

5 años  
de garantía



Cartucho

Filtro Jumbo

Filtro Estándar

Cartucho

# Soluciones para el Campo



Almacenamiento  
Especializado

 Almacenamiento

## Almacenamiento Especializado\*

Soluciones para el campo y la industria en almacenamiento, transporte y conducción de agua, alimentos y sustancias químicas líquidas.

Nuestros productos se refuerzan según el producto a almacenar ofreciendo alta calidad, tecnología y resistencia.

Mantienen las propiedades y nutrientes del producto gracias a que las materias primas utilizadas para su fabricación son grado alimenticio certificado por la **FDA**.

### Nodrizas

#### Beneficios

- Diseñadas especialmente para transporte de:
  - a) Agua.
  - b) Fertilizantes.
  - c) Más de 300 sustancias químicas.\*
- Adaptación práctica a cualquier remolque.
- Cuenta con un sistema de rompeolas y mantiene la estabilidad del vehículo.
- Ligeras y fáciles de transportar.



Nodrizas

| Producto                       | Diámetro Mts. | Altura Mts | Ancho Mts |
|--------------------------------|---------------|------------|-----------|
| Nodrizas Elíptica, 2,500 LTS   | 1.50          | 1.05       | 2.30      |
| Nodrizas Elíptica, 4,000 LTS   | 1.80          | 1.46       | 2.29      |
| Nodrizas Horizontal, 5,000 LTS | 1.39          | 1.50       | 3.68      |

\* Consulte a su asesor de ventas autorizado para la Guía de Resistencias Químicas.

### Tolvas

#### Beneficios

- Almacenamiento de agua, alimentos y químicos.
- Adaptación práctica a estructuras de abastecimiento.
- Material traslúcido.
- Mantiene la temperatura y evita formación de fauna nociva.
- No genera color, olor, ni sabor al producto almacenado.
- No se oxidan ni se corroen.
- No requieren mantenimiento.
- Permiten dosificación y vaciado total del producto.



Tolvas

| Producto       | Diámetro Mts | Altura Mts |
|----------------|--------------|------------|
| TOLVA 600 LTS  | 0.86         | 1.55       |
| TOLVA 1300 LTS | 1.10         | 1.87       |
| TOLVA 3000 LTS | 2.00         | 2.10       |
| TOLVA 7000 LTS | 2.40         | 2.55       |

\* Consulte a su asesor de ventas autorizado para la Guía de Resistencias Químicas.

## Tanques de Almacenamiento

### Beneficios

- Ideales para almacenar agua, alimentos y sustancias químicas\*.
- Fabricados con polietileno de alta densidad de grado alimenticio, 100% virgen de una sola pieza.
- Fácil instalación de conexiones.
- No generan color, olor, ni sabor al producto almacenado.
- No se oxidan ni se corroen.
- No requieren mantenimiento.
- Tanques reforzados y doble reforzados dependiendo el químico a almacenar.



Tanques industriales

| Producto         | Diámetro Mts. | Altura Mts. |
|------------------|---------------|-------------|
| TANQUE 450 LTS   | 0.85          | 0.99        |
| TANQUE 750 LTS   | 1.10          | 1.02        |
| TANQUE 1100 LTS  | 1.10          | 1.40        |
| TANQUE 1700 LTS  | 1.40          | 1.40        |
| TANQUE 2500 LTS  | 1.55          | 1.60        |
| TANQUE 5000 LTS  | 2.24          | 1.80        |
| TANQUE 10000 LTS | 2.24          | 3.00        |
| TANQUE 15000 LTS | 2.44          | 3.70        |
| TANQUE 22000 LTS | 3.04          | 3.60        |

## Bebederos y Comederos

### Beneficios

- No se oxidan ni se corroen.
- Conservan los nutrientes de los alimentos.
- No tienen ángulos rectos internos, evitando así, la reproducción de bacterias.
- Practicidad y ahorro económico vs. acero inoxidable.
- Ligeros y fáciles de transportar.



Bebederos

| Producto                              | Diámetro Mts. | Altura Mts. | Ancho Mts. |
|---------------------------------------|---------------|-------------|------------|
| Bebedero Negro, Tipo Canoa 500 Litros | 1.00          | 0.55        | 1.43       |
| Bebedero Negro, Tipo Canoa 850 Litros | 0.95          | 0.50        | 3.00       |
| Bebedero Negro, Circular 1,000 Litros | 1.38          | 0.68        | 1.69       |
| Bebedero Negro, Circular 1,700 Litros | 1.78          | 0.75        | 2.13       |

\*Consulte la guía de resistencia vigente en [www.rotoplas.com](http://www.rotoplas.com) o con su asesor de ventas

# Soluciones para Conducción de Agua

- Bombas e Hidroneumáticos



**Conducción**

## Bombas E Hidroneumáticos



Amplia línea de bombas e hidroneumáticos que brindan beneficios como:

- Resistencia a la intemperie.
- Bajo consumo eléctrico.
- Funcionamiento silencioso.

### Bomba Centrífuga



Ideal para llenado de tanques y construcciones donde se requiera gran caudal.

| Modelo      | Capacidad en HP |
|-------------|-----------------|
| CM 050/23 M | 1/2             |
| CM 100/36 M | 1               |

### Bomba Periférica



Ideal para construcciones con requerimiento de alta presión.

| Modelo | Capacidad en HP |
|--------|-----------------|
| EP2 M  | 1/2             |
| EP4 M  | 3/4             |

### Bomba Sumergible

Ideal para extraer agua.

| Modelo    | Capacidad en HP |
|-----------|-----------------|
| VIP 130/6 | 1/3             |
| VIP 180/7 | 1/2             |



### Bomba Periférica con Tanque Hidroneumático

Ideales para mejorar la presión en la red hidráulica y tener más confort.

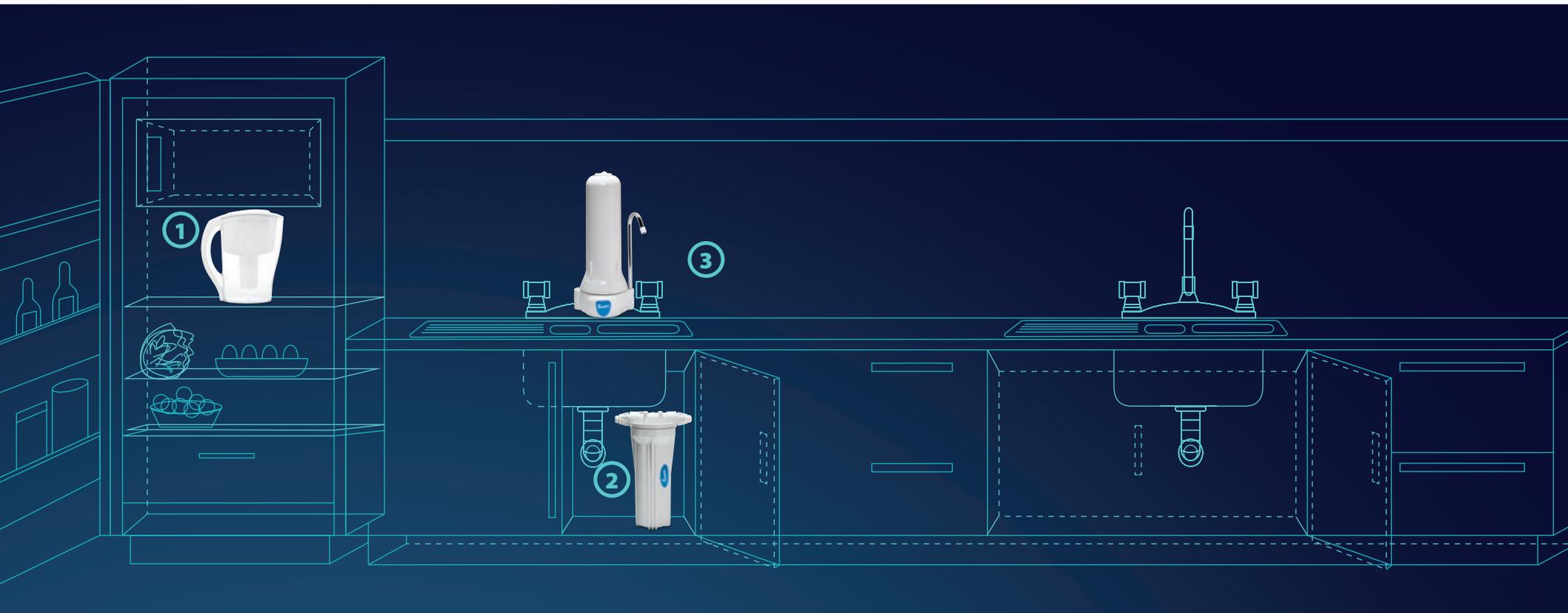
| Modelo            | Capacidad en HP | Número de servicios |
|-------------------|-----------------|---------------------|
| Constructora 24 l | 1/2             | 1.5                 |
| Constructora 24 l | 3/4             | 1.5                 |



# Soluciones para Purificación de Agua

- Filtros y Purificadores





Los Filtros y Purificadores Rotoplas garantizan la mejor calidad del agua gracias a su tecnología 

### 1. Jarra con Filtro Integrado

Elimina el cloro y sólidos en suspensión, diseño práctico para guardarla en el refrigerador.

### 2. Purificador Bajo Lavastrastos

Retiene el 99.99% de bacterias, agua ideal para beber. Reemplaza el consumo de agua embotellada.

### 3. Purificador Sobre Lavastrastos

Retiene el 99.99% de bacterias, agua ideal para beber. Reemplaza el consumo de agua embotellada.

## Filtración Avanzada

Mejora la calidad del agua potable que entra a tu casa.

Ideal para:



1. Lavar frutas y verduras.



2. Cocinar.



3. Beber agua.

## Purificación

Agua pura y cristalina lista para beber.

Ideal para:



Beber agua

### Purificador sobre Lavatrastos



Purificador sobre Lavatrastos



Cartucho

#### Beneficios

Su exclusiva tecnología **Hydro-Pur** de carbón activado impregnado con plata coloidal:

- Retiene el 99.99% de bacterias.
- Elimina el sabor a cloro.
- Mejora el sabor, color y olor del agua.
- 1 cartucho = 120 garrafones.

## Jarra con Filtro Integrado

#### Beneficios

- Cartucho de carbón activado granular.
- Elimina los sólidos en suspensión.
- Mejora el olor, color y sabor del agua.
- Capacidad 2.5 L.
- Diseño práctico y compacto para guardarla en el refrigerador.
- Indicador manual de cambio de cartuchos.



Cartucho



Filtro para Refrigerador

### Purificador bajo Lavatrastos



Purificador bajo Lavatrastos



Cartucho

#### Beneficios

Su exclusiva tecnología **Hydro-Pur** de carbón activado impregnado con plata coloidal:

- Retiene el 99.99% de bacterias.
- Elimina el sabor a cloro.
- Mejora el sabor, color y olor del agua.
- 1 cartucho = 120 garrafones.

# Soluciones para el Tratamiento de Agua



- Biodigestor Autolimpiable
- Baño Digno



**Tratamiento**

## Biodigestor Autolimpiable

El Biodigestor Autolimpiable es un producto de saneamiento para viviendas que no cuentan con servicio de drenaje. El sistema recibe las aguas residuales domésticas y realiza un tratamiento primario del agua, favoreciendo el cuidado del medio ambiente y evitando la contaminación de mantos freáticos. En zonas que cuentan con red de alcantarillado ayuda a que el drenaje se libere evitando su obstrucción y haciendo más rápido el tratamiento posterior del agua.

### Beneficios

- Sustituye la fosa séptica de concreto por su eficiente desempeño.
- **Autolimpiable** y de fácil mantenimiento, al solo abrir una llave se extraen los lodos residuales (no es necesario equipo/maquinaria para limpieza).
- **Hermético**, por su construcción de una pieza, evitando fugas, agrietamientos y olores.
- **Higiénico**, minimiza focos de infección y reduce el riesgo de contraer enfermedades gastrointestinales.
- **Amigable con el medio ambiente**, ayuda a prevenir la contaminación de mantos freáticos.



Biodigestor Autolimpiable

|   | RP-600 | RP-1300 | RP-3000 | RP-7000 |
|---|--------|---------|---------|---------|
| Capacidad   | 600 L  | 1300 L  | 3000 L  | 7000 L  |
| Altura máxima   | 1.60 m | 1.90 m  | 2.10 m  | 2.60 m  |
| Diámetro máximo   | 0.86 m | 1.15 m  | 2.00 m  | 2.40 m  |
| No. de usuarios zona rural (aportación diaria 130 L / usuario)  | 5      | 10      | 25      | 60      |
| No. de usuarios zona urbana (aportación diaria 260 L / usuario) | 2      | 5       | 10      | 23      |
| No. de usuarios oficina (aportación diaria 30 L / usuario)      | 20     | 43      | 100     | 233     |

### Funcionamiento

El Biodigestor Autolimpiable cuenta con 3 etapas para el tratamiento de agua residual:

#### 1. Primera Etapa:

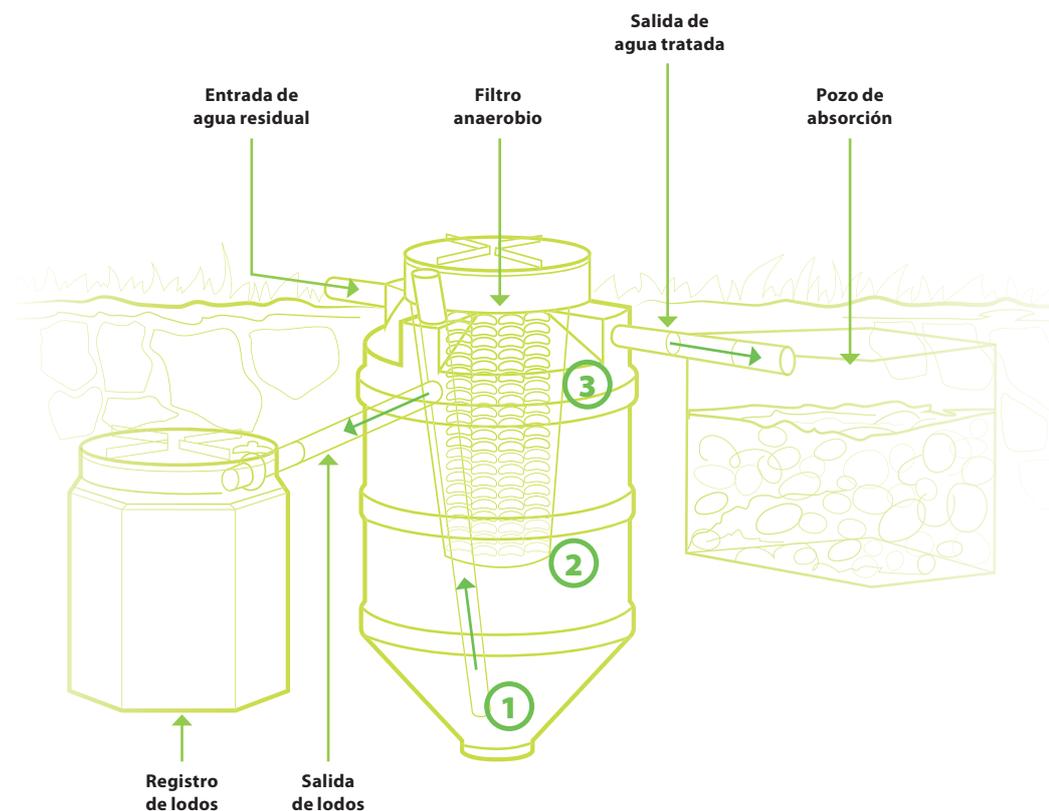
El agua residual ingresa hasta el fondo donde el diseño del Biodigestor facilita la separación de lodos y agua.

#### 2. Segunda Etapa:

Las bacterias comienzan la descomposición y el agua pasa a través de esta cama de lodos.

#### 3. Tercera Etapa:

El agua atraviesa el filtro anaerobio para retener otra parte de la contaminación. Finalmente, el agua tratada proveniente del Biodigestor se direcciona hacia una zanja de infiltración o un pozo de absorción y los lodos se extraen cada 18 meses abriendo una válvula.

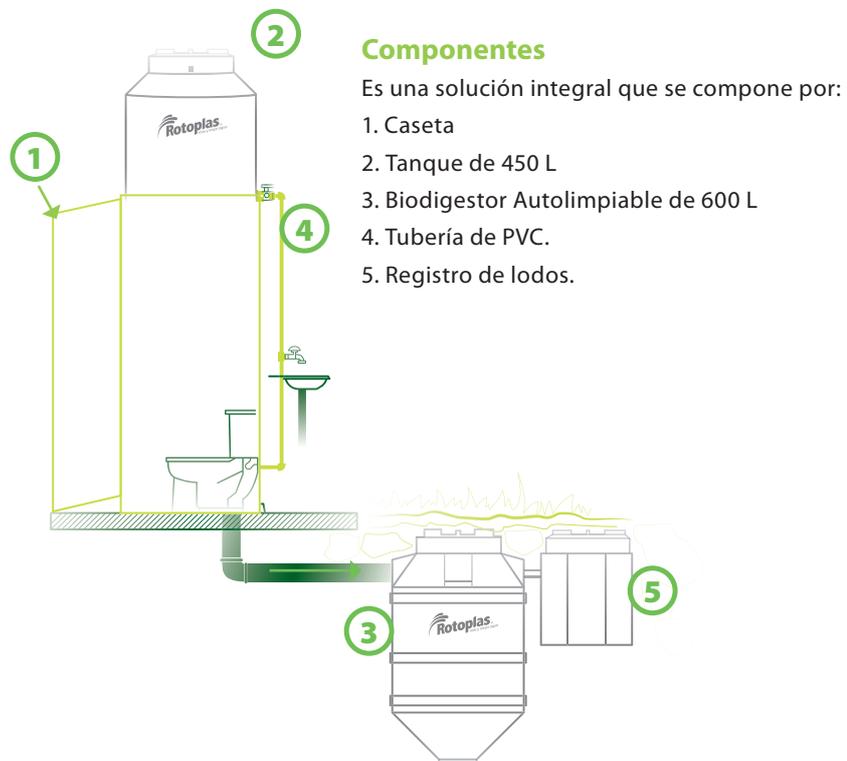


## Baño Digno

El Baño Digno resuelve la necesidad de saneamiento a falta de drenaje y baño en zonas con mayor marginación de nuestro país. Es además un espacio higiénico y cómodo que eleva la calidad de vida de los beneficiarios al brindar salud, seguridad y cuidado al ambiente.

### Beneficios

- Sustituye la utilización de letrinas y fosas sépticas, reduciendo focos de infección, eliminando olores y fauna nociva.
- Reduce el riesgo de contraer enfermedades gastrointestinales gracias al manejo adecuado de aguas residuales.
- Mejora el desarrollo de comunidades con rezago en saneamiento.
- Sustentable con el medio ambiente al evitar la contaminación de mantos freáticos.
- El lavamanos incentiva las medidas de higiene.



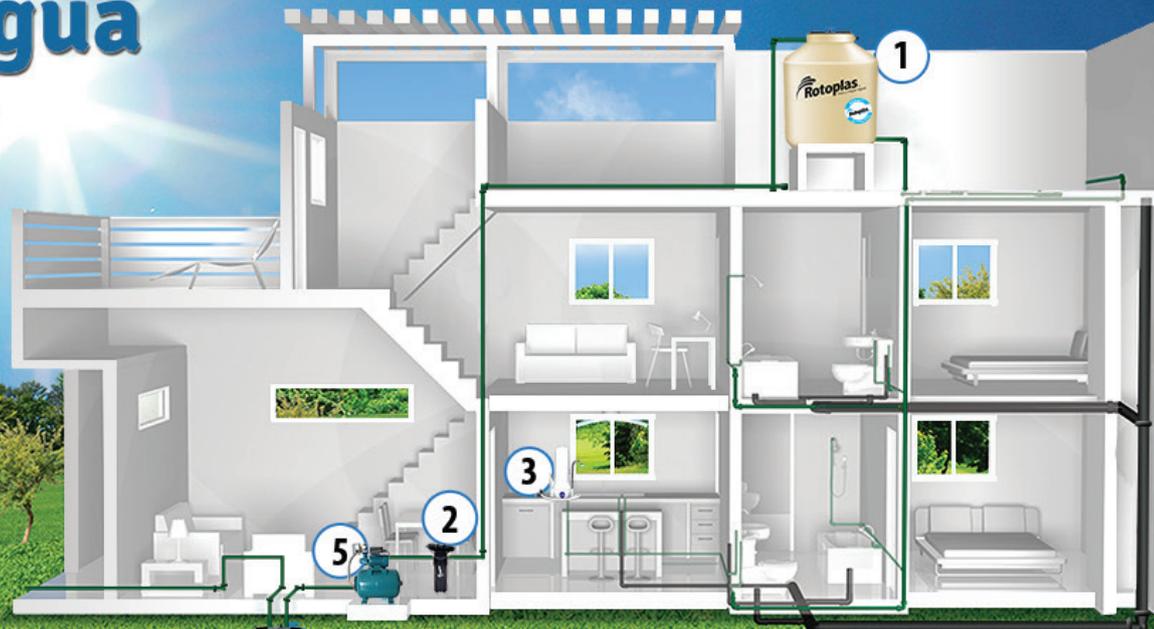
# Casa del Agua Rotoplas

**Rotoplas**  
más y mejor agua

Almacenamiento

Filtración y  
Purificación

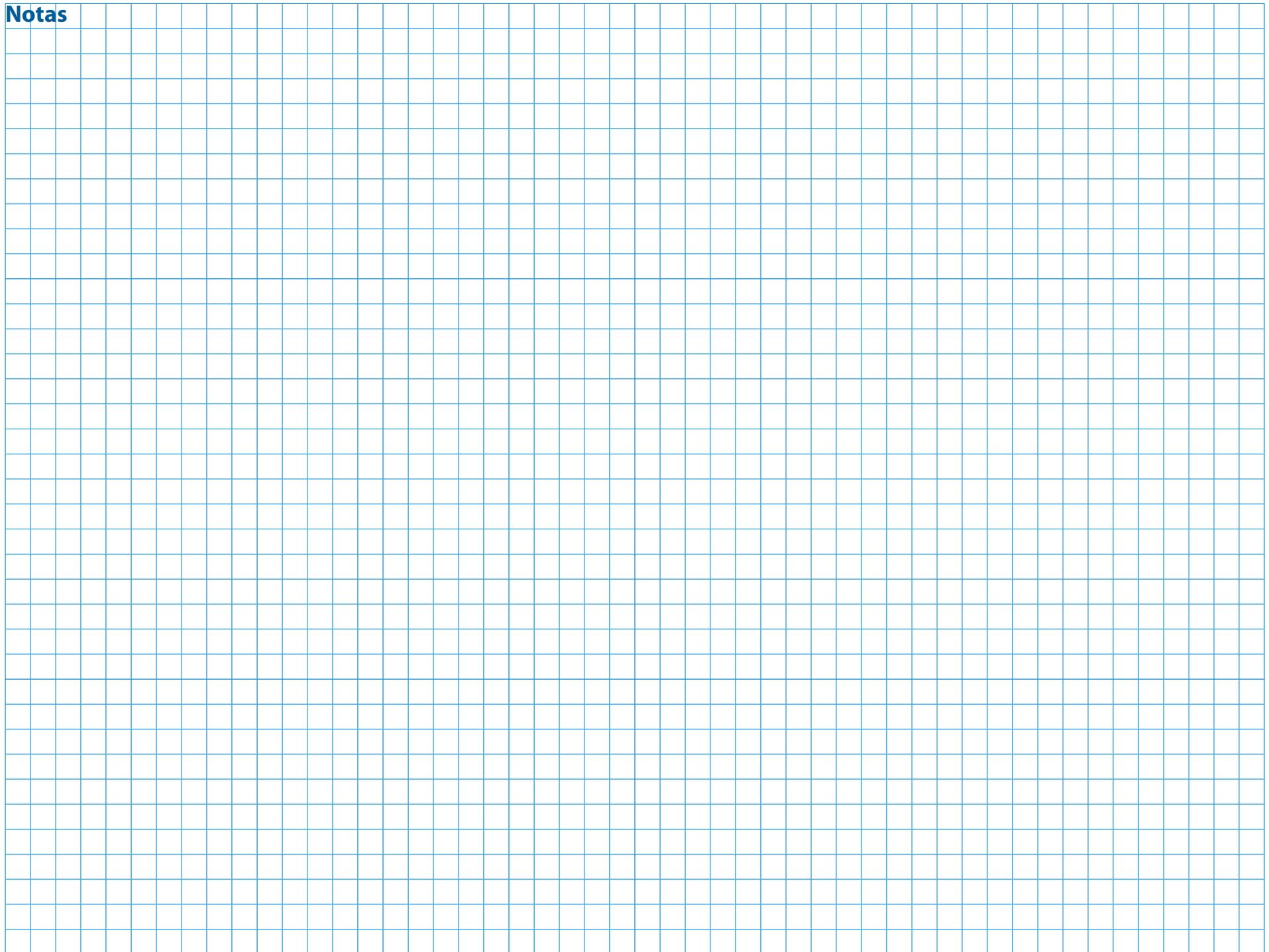
Tratamiento de  
aguas residuales



1. Tanque GPV
2. Filtro Estándar
3. Purificador
4. Cisterna
5. Bomba
6. Biodigestor Autolimpiable
7. Registro de lodos



**Notas**





## Guatemala

Km. 18 Carretera a Amatitlán, Villa Nueva

PBX: (502) 66638888

**Comuníquese gratis al 001-800-8350-435**

## El Salvador

Km. 27 Carretera a Santa Ana Lourdes Colón, Departamento de La Libertad, El Salvador

Teléfono: (503) 23183152 / 54

**Comuníquese gratis al 800-6445**

## Honduras

Parque Agroindustrial Rapaco, Aldea Jacaleapa, Anillo Periférico contiguo a La Sula, Tegucigalpa

Teléfono: (504) 22556032

**Comuníquese gratis al 01-800-2791-9073**

## Nicaragua

Semáforo de Linda Vista, 3 cuadras arriba, Managua

Teléfono: (505) 22546017

**Comuníquese gratis al 001-800-2260-503**

## Costa Rica

Al frente del Plantel de Recope, Alto de Ochomongo Cartago

Teléfono (506) 25372485

**Comuníquese gratis al 800-0521-639**



EMPRESA  
SOCIALMENTE  
RESPONSABLE